

NST- 1111

(Super Metal)

Two component epoxy adhesive

Repairing and rebuilding machinery and equipment



یکتا صنعت پوشش اعتماد (دانش بنیان)

YEKTA SANAT
POOSHESH ETEMAD

چسب اپوکسی **NST-1111** جهت تعمیر و پوشش انواع سطوح فلزات با مقاومت خوردگی و شیمیایی بسیار بالا که تا دمای ۱۵۰ درجه کاربرد دارد. این پوشش ها بر پایه اپوکسی و الیاز فروسیلیکون می باشد. مخلوط کردن و اعمال ان نیازی به ابزار تخصصی نداشته و به کمک ابزارهای معمولی می توان ماشینکاری کرد. جهت تعمیر شفت و رام های هیدرولیک آسیب دیده، تعمیر فلنج در محل و تعمیر ترک و سوراخ روی بدنه موتور و پمپ، لوله و مخازن و سایر تجهیزات به کار می رود. استفاده از رزین های خاص سبب کاربرد این پوشش جهت انواع فلزات غیر آهنی از جمله مس، قلع، آلومینیوم، فولاد ضدزنگ و برنج می باشد. پوشش ها در دمای محیط سخت شده و به راحتی رزوه، قلاویز و ماشینکاری می شوند. خواص مکانیکی و چسبندگی بالای این پوششها باعث می شود بتوان ان ها را به عنوان چسب ساختاری جهت اتصال فلزات نیز به کار برد.

موارد استفاده

- ترمیم شفت ها و جک هیدرولیک
- ترمیم لوله های جداری
- ترمیم پوسته تجهیزات صنعتی و نشیمنگاه ها و جا خارها
- ترمیم لوله و مخازن فلزی
- ترمیم پوسته و قطعات موتور
- ترمیم سطح فلنج های فلزی

خصوصیات

- مقاومت به سایش عالی
- مقاومت دمایی و شیمیایی مناسب
- عایق الکتریسته
- استحکام بالا

مشخصات

	Resin	Hardener	مخلوط دو جزء
رنگ	طوسی تیره	نقره ای	مشکی
چگالی (Kg/m ^۳)	۲۸۰۰	۱۶۰۰	۲۵۰۰
ژل تایم (دقیقه) *	-	-	۱۵
Shelf Life	۳	۳	-

NST- 1111

(Super Metal)

Two component epoxy adhesive

Repairing and rebuilding machinery and equipment



یکتا صنعت پوشش اعتماد (دانش بنیان)

YEKTA SANAT
POOSHESH ETEMAD

نحوه استفاده

میزان استحکام بدست آمده از چسب و دوام آن در طول عمر کاری به میزان آماده سازی سطوح مورد نظر قبل از اعمال چسب بستگی دارد. قبل از مخلوط کردن چسب، سطوح مورد نظر را تمیز و عاری از گرد و غبار و چربی نمایید. جهت چربی زدایی سطوح از حلال های مناسب نظیر استن می توان استفاده نمود. جهت سطوح فلزی باید سطح اکسید شده برداشته شود تا سطح سفید و تمیز فلز نمایان گردد. جهت سایر مواد نیز سطح قدیمی باید به نحوی برداشته شود (طی فرایند سنباده زنی، سنگ زنی و یا سنبلاست) تا سطحی خشن و تازه ایجاد گردد. همچنین سطوح رنگ شده نیز باید کاملاً عاری از رنگ گردد. در قسمت هایی که ترک هایی با ابعاد ۷۰ تا ۱۰۰ میلیمتر وجود دارد لازم است ترک ها با سوراخ کاری و پیچ کردن تثبیت گردد. ترک ها کوچک را با سنگ زنی از بین ببرید و مجدداً سطح را تمیز نموده و آماده سازی نمایید. قسمت هایی که لازم نیست چسب به آنها بچسبد را با نوار چسب کاغذی بپوشانید و یا با واکس جدا کننده بپوشانید.

درصد اختلاط وزنی

۵ قسمت جزء Resin

۱ قسمت جزء Hardener

سپس کل مقدار رزین و هاردنر دو قوطی هر دو جزء را کاملاً با هم مخلوط نمایید تا رنگ چسب کاملاً یکنواخت گردد. در دمای کمتر از ۱۰ درجه سانتیگراد جهت سهولت مخلوط کردن چسب را به دمای ۲۰ تا ۲۵ درجه سانتیگراد رسانیده و سپس دو جزء را مخلوط نمایید و بر روی هر دو سطحی که می خواهید بهم بچسبانید و یا سطحی که می خواهید پوشش دهید با کاردک اعمال نمایید. چسب را کاملاً بر روی سطح فشار دهید تا کل ترک ها و منافذ سطح با چسب پر گردد در صورت استفاده برای چسباندن دو سطح تا زمانی که چسب پخت می شود سطوح مورد نظر را ثابت و بدون حرکت نگاه دارید. در صورتیکه کل مقدار چسب قوطی ها مخلوط شود زمان استفاده چسب یا اصطلاحاً Working life چسب در دماهای مختلف به شرح جدول زیر می باشد

Temperature	۵°C	۱۵°C	۲۵°C
Use all Material with in	۳۵ min	۲۵ min	۱۵ min

زمان مورد نیاز برای رسیدن به خواص نهایی بر حسب دما					
دما (°C)	پخت اولیه	ماشینکاری	استحکام مکانیکی نهایی	قرار گرفتن در سیال	
۵	۴ ساعت	۱۰ ساعت	۴ روز	۵ روز	
۱۰	۳ ساعت	۶ ساعت	۲ روز	۴ روز	
۲۰	۲ ساعت	۴ ساعت	۱ روز	۲ روز	
۳۰	۱,۵ ساعت	۳ ساعت	۱۶ ساعت	۱ روز	

NST- 1111

(Super Metal)

Two component epoxy adhesive

Repairing and rebuilding machinery and equipment



یکتا صنعت پوشش اعتماد (دانش بنیان)

YEKTA SANAT
POOSHESH ETEMAD

خصوصیات مکانیکی

Test	Test method	Result
HDT	ASTM D 648	۴۸
HARDNESS	ASTM D 2240	۸۰
Lab shear strength (metal –metal)	ASTM D 1200	۱۹
Pull off	ASTM D 4541	۲۰
Tg	Astm d 3410	۹۰

مقاومت شیمیایی

پس از بخت کامل، چسب در مقابل اکثر سیالات اسیدی غیر آلی و قلیایی تا غلظت ۲۰ درصد مقاومت دارد. همچنین در مقابل مواد هیدروکربنی، سوخت‌های فسیلی و انواع روغن‌ها مقاوم است.

شرایط نگهداری

این محصول در قوطی‌های کاملاً آب بندی شده عرضه می‌گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲ سال می‌باشد. تاریخ انقضای چسب بر روی قوطی‌ها درج شده است.

موارد احتیاط و ایمنی

در صورت تماس هر جزء با پوست لازم است محل تماس با آب فراوان شستشو گردد. در زمان کار با این چسب لازم است از دستکش پلاستیکی و عینک ایمنی استفاده گردد. همچنین باید توجه نمود تا در زمان حمل و نقل چسب از نشستی و آلودگی محیط اطراف جلوگیری شود.