

NST- 1001

Two-component epoxy adhesive composite Pipe Repair Wrapping



یکتا صنعت پوشش اعتماد (دانش بنیان)

YEKTA SANAT
POOSHESH ETEMAD

سیستم لایه گذاری جهت ترمیم نشتی و تقویت لوله های فلزی و کامپوزیتی می باشد که حاوی رزین اپوکسی ، هاردنر پلی امین والیاف شیشه با ابعاد مشخص شده بوده و جهت ترمیم انواع لوله های کامپوزیتی و فلزی مناسب می باشد. این سیستم قابلیت چسبندگی بر روی سطوح خیس و حتی زیر آب را دارند.

ویژگی ها

- مقاومت شیمیایی بسیار خوب
- ترمیم نشتی ها در لوله های فلزی و کامپوزیتی که دارای ترک و یا نشتی هستند.
- مقاومت دمایی بالا
- قابلیت استفاده در ترمیم و تقویت خطوط فلزی که دارای کاهش ضخامت شده اند مطابق استاندارد *ISO ۲۴۸۱۷*

Properties	Part A	Part B	Test method
Base Chemical	Resin	Hardener	-
Color	Transparent	Transparent	Visual
Specific Gravity	۱.۱	۱.۱	ASTM D 792
Mix ratio(weight)	۱۰۰	۷۰	-
Shelf life at 25°C	year ۲		

مشخصات محصول

Properties *	Test value	Test method
pot Life(100 gr* @ 25 ° c), minutes	۲۵	ASTM D 2471
Cure time, hours (100 gr* @ 25 ° c) minutes	۶۰-۵۰	ASTM D 2471

NST- 1001



یکتا صنعت پوشش اعتماد (دانش بنیان)

YEKTA SANAT
POOSHESH ETEMAD

نحوه استفاده

ترمیم خطوط لوله کامپوزیتی شامل استفاده از انواع الیاف شیشه شامل

متریال	جنس	تکس
Veil	C glass	۳۰ گرمی
Csm	E glass	۴۵۰ گرمی
الیاف حصیری	E glass	۲۰۰-۳۰۰ گرمی
سیستم اپوکسی ۱۰۰۱	اپوکسی پلی امین	نسبت اختلاط ۱۰۰ به ۷۰ وزنی

دستورالعمل ترمیم لوله های کامپوزیتی GRP GRE GRVE و لوله فلزی

ابتدا طرفین محل نشستی را به طول ۱۲ سانتی متر از هر طرف کامل تمیز نموده و دور تا دور لوله در طول ذکر شده با سمباده خشن می گردد. با استفاده از باد، غبار حاصله را کامل خارج نمائید و جهت تمیز کردن سطح پس از استفاده از باد لازم است از یک حائل مناسب مانند استون نیز استفاده نمود تا هر گونه رنگ و چربی از روی لوله حذف شود و پس از استفاده حائل باید اجازه دهیم سطح خشک شود. لازم به توضیح است این دستورالعمل جهت ترمیم لوله و اتصالات در حالت کامل خشک میباشد جهت ترمیم لوله هایی که امکان ترمیم آنها در حالت خشک وجود ندارد لازم است ابتدا لوله با دستورالعمل نشستی گیری Live و چسب **NST-1121** نشستی گیری گردیده و خشک گردد و سپس این کیت جهت ترمیم نهایی مورد استفاده قرار گیرد. جهت سطوح فلزی باید سطح اکسید شده برداشته شود تا سطح سفید و تمیز فلز نمایان شود. همچنین سطوح رنگ شده نیز باید کامل عاری از رنگ گردد و پرایمر **NST-1005** مطابق دستورالعمل بر روی سطح اعمال گردیده و سپس این کیت جهت ترمیم کاهش ضخامت ناشی از خوردگی استفاده گردد.

جزء A و جزء B را با نسبتهای ارائه شده در جدول کامل مخلوط نمایید و با قلم مو ۵ سانت محل نشستی و کل محل تمیزکاری شده را کاملاً اغشته نمایید. یک لایه veil را با حداکثر کشش ممکن طوری که پاره نگردد روی محل رزین خورده قرار داده و با قلم مو مجدد آن را کامل از رزین اشباع نمایید سپس این عمل را با یک veil دیگر تکرار نمایید پس از آن این مرحله بالا را با یک لایه مت تکرار کنید و با رول هواگیری کامل هوا گیری نمایید پس از این مرحله یک در میان لایه های مت و حصیری با کشش حداکثری و طوری که سبب پارگی و چرخش لایه های زیرین نگردد با روش بالا قرارداداده و پس از اعمال هر لایه مت و حصیری هواگیری با رول را تکرار نمایید. توجه داشته باشید که کاربرد رول توری برای حذف حباب هوا و ایرادات مربوط به چسبندگی الزامی است.

در پایان هر مرحله از ترمیم (هر ۵ یا ۶ میلیمتر ترمیم که در پاراگراف سوم مرحله توضیح داده شده است) یک لایه توری پلی استر با حداکثر کشش به حدی که سبب چرخش لایه های زیرین نگردد پیچیده می گردد که هدف از اینکار گرفتن رزین اضافه لایه ها و هواگیری نهایی می باشد. ضخامت لایه ترمیم برای لوله های تا قطر ۲۰ اینچ و فشار طراحی ۱۶ بار ۱۰ میلیمتر و برای لوله های از قطر ۲۰ اینچ به بالا تا ۴۰ اینچ و فشار طراحی ۱۶ بار ۲۰ میلیمتر در نظر گرفته میشود و طول ترمیم نیز همانطور که ذکر گردید ۲۰ تا ۲۵ سانتیمتر می باشد. .

NST- 1001



یکتا صنعت پوشش اعتماد (دانش بنیان)

YEKTA SANAT
POOSHESH ETEMAD

بسته بندی

کیت تعمیراتی **NST-1001** در بسته بندی ۵ و ۲۰ کیلوگرمی و در صورت نیاز همراه با الیاف شیشه متناسب با قطر لوله ارایه می شود.

شرایط نگهداری

این محصول در قوطی‌های کاملاً آب بندی شده عرضه می‌گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲ سال می باشد. تاریخ انقضای چسب بر روی قوطی ها درج شده است.

موارد احتیاط و ایمنی

در صورت تماس هر جزء با پوست لازم است محل تماس با آب فراوان شستشو گردد. در زمان کار با این چسب لازم است از دستکش پلاستیکی و عینک ایمنی استفاده گردد. همچنین باید توجه نمود تا در زمان حمل و نقل چسب از نشتی و آلودگی محیط اطراف جلوگیری شود.