

yeschemie 6000-s

Two component epoxy adhesive

For civil engineering application

چسب 6000-S یک چسب اپوکسی دو جزئی است با زمان کارکرد ۴۵ دقیقه می باشد. این چسب دارای خاصیت ضد شرگی بالا و کاربری آسان می باشد که جهت اجرای نمای خشک و چسباندن انواع مختلف سنگ های ساختمانی بر روی انواع مختلف زیر ساختها تولید گردیده است. این چسب ماده ای خمیری شکل بوده و در صورت ترکیب دو جزء، ماده ای جامد ایجاد شده که در برابر مواد شیمیایی کاملاً مقاوم بوده و به جهت سختی بسیار بالا، عملاً با سطح سنگ و زیر ساخت یک پیوند شیمیایی و مولکولی همیشگی ایجاد می نماید. با توجه به انعطاف پذیری بالا، از نظر شیمیایی خنثی می باشد و با مرور زمان دچار هیچ گونه تغییری در طی فصول مختلف سال نمی شود.

ویژگی ها

- ✓ کاربری بسیار مناسب و آسان حتی در دماهای پایین
- ✓ قابلیت پخت در دمای پایین (دمای ۱۵ درجه سانتیگراد)
- ✓ نسبت اختلاط حجمی آسان ۱ به ۱
- ✓ خواص مکانیکی بالا
- ✓ خاصیت ضد شره بالا در سطوح عمودی و قابلیت نگه داشتن وزن مشخصی از سنگ بدون هیچ تکیه گاه بر روی سطوح عمودی
- ✓ قابلیت حفظ ضد شره گی تا دماهای بالا در سطح عمودی

موارد مصرف

- ✓ جهت اتصال قطعات بتونی
- ✓ جهت اتصال انواع سنگ های طبیعی
- ✓ جهت اتصال انواع آجرها، کاشی و سرامیک به یکدیگر و به فلزات
- ✓ کاشت میلگرد در بتن
- ✓ چسباندن سطوح پلکان

مشخصات محصول

<u>Standatrd specification</u>		<u>ASTM c881</u>
<u>Epoxy 6000-S</u>	<u>type</u>	<u>Type 4</u>
	<u>grade</u>	<u>Grade 3</u>
	<u>class</u>	<u>Class c</u>

<u>Properties</u>	<u>Part A</u>	<u>Part B</u>	<u>Acceptance criterion</u>
<u>Base Chemical</u>	<u>Resin</u>	<u>Hardener</u>	-
<u>Color</u>	<u>white</u>	<u>white</u>	<u>Visual</u>
<u>Viscosity, cP at 25°C</u>	<u>Thixotropic</u>	<u>Thixotropic</u>	<u>تعریف نشده</u>
<u>Work Life* @ 25 ° c, minutes</u>		<u>45 min</u>	<u>Min 30</u>

طریقه اختلاط چسب

توجه داشته باشید که هر جزء چسب به تنهایی اصلاً چسبندگی ندارد و فقط هنگامی که دو جزء بطور کامل با هم مخلوط می‌شوند چسبندگی حاصل می‌شود. در صورت استفاده از بخشی از چسب هر قوطی کاردک مورد استفاده یک جزء را در جزء دیگر فرو نبرید زیرا با هم واکنش می‌دهند و سخت می‌شوند. مقداری از یک جزء را بردارید و بر روی یک سطح صاف (یک سنگ یا سرامیک...) قرار دهید. سپس به همان میزان از جزء دیگر بردارید و بر روی جزء قبلی قرار دهید (فقط بطور چشمی دو جزء با هم برابر باشند کافی است اصلاً نیاز نیست دقیق وزن شود). دو جزء را حداقل به مدت ۲ دقیقه کاملاً مخلوط نمایید تا یک رنگ یکدست حاصل شود. در صورتی که دو جزء کاملاً مخلوط نشوند، چسبندگی کاملی نخواهیم داشت. این چسب با اینکه ویسکوزیته بالایی دارد کرمی حالت است و براحتی میکس می‌شود.

نسبت اختلاط دو جزء چسب

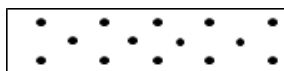
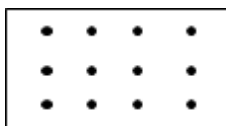
نسبت اختلاط وزنی و حجمی	
۱	6000-s / Resin
۱	6000-s / Hardener

آماده سازی سطح

تمامی سطوح می‌باید کامل‌اً تمیز و بدون آلودگی و گرد غبار باشد و لازم است کلیه سطوح که قرار است چسب روی آن اعمال شود کاملاً خشک باشد هر نوع سنگ یا اسلب یا پرسلان یا تایل که باید توسط چسب نصب گردد لازم است سطحی از سنگ که قرار است با چسب در تماس قرار گیرد کاملاً سخت و محکم باشد و عاری از سستی باشد. در خصوص اسلب‌ها لازم است توری پشت اسلب در مکانی که چسب اعمال می‌شود با سنگ فرز کاملاً برداشته شده و سپس با برس مویی سطح تمیز شده و در نهایت محل با ابر خیس کاملاً تمیز و عاری از گرد و غبار گردد. در خصوص و سنگ، پرسلان و تایل هم بهتر است محلی که قرار است چسب اعمال گردد با فرز ساییده شده و خشن گردد و با برس مویی و ابر خیس تمیز شود.

روش استفاده

جهت چسباندن سنگ طبیعی یا مصنوعی روی پلاستر ماسه سیمان و غیره، ابتدا دو جزء چسب را مانند روشی که در بالا گفته شد کاملاً مخلوط نمایید. سپس بصورت لقمه قیفی شکل بر روی سنگ قرار دهید. فاصله بین لقمه‌ها باید ۳۰ تا ۴۰ سانتی‌متر باشد و لقمه‌ها بصورت بستنی قیفی روی کار قرار می‌گیرد. بر روی سنگ‌های تقریباً مربعی لقمه‌ها را در هر دو جهت به فاصله ۳۰ سانتی‌متر قرار دهید (مانند شکل ۱) ولی در سنگ‌های طولی بین هر چهار لقمه، یک لقمه مجزا نیز قرار داده می‌شود (مانند شکل ۲). برای سنگ‌ها یا پرسلان‌های کوچک حداقل ۵ لقمه چهار تا در گوشه‌ها و یکی در مرکز مورد استفاده قرار گیرد. می‌باید حداقل ۱۰ درصد مساحت پشت سنگ با چسب پوشانده شود. ضخامت لقمه‌های چسب نباید از ۳ میلی‌متر کمتر و از ۲۵ میلی‌متر بیشتر باشد.



شکل (۲)

شکل (۱)

در مورد نصب سنگ با چسب اپوکسی باید توجه داشته باشید که سنگ و چسب استحکام بالایی دارند و خیلی خوب به هم می‌چسبند فقط باید سطح زیر کار نیز استحکام مناسبی داشته باشد تا بتواند وزن سنگ را تحمل نماید. همچنین وجود آلودگی بر روی دو سطح باعث جلوگیری از چسبندگی مناسب می‌شود لذا قبل از نصب سنگ هر دو سطح را کاملاً تمیز نمایید. موضوع دیگر در نصب سنگ در نمای خشک این است که نباید سنگ‌ها را خیلی بهم نزدیک کنید. چون در اثر سرما و گرما سنگ‌ها منبسط و منقبض می‌شوند و اگر جای کافی برای این موضوع را نداشته باشند در اثر برخورد با همدیگر می‌شکنند. حداقل ۲ میلی‌متر بین سنگ‌های نصب شده فاصله دهید.

چسباندن سنگ بر روی سطح فلزی

جهت نصب بر روی سطوح فلزی نیز مانند روش بالا عمل می‌کنیم. فقط باید چند نکته را در نظر داشت. چون از فریم فلزی استفاده می‌شود باید فاصله مناسب بین سنگ‌ها رعایت شود. لقمه‌گذاری چسب بر روی فریم فلزی صورت می‌پذیرد. چون معلوم نیست وقتی سنگ را بر روی فریم فلزی قرار می‌دهید کجای سنگ بر روی آن قرار می‌گیرد. مکان‌هایی از فریم فلزی که قرار است لقمه‌گذاری شود باید کاملاً سنگ بخورد و زنگار کثیفی از روی فلز برداشته شود تا سفیدی فلز نمایان شود که این نکته بسیار مهمی است زیرا لایه اکسید شده روی فلز چسبندگی به فلز ندارد و در صورتی که چسب بر روی این زنگار نصب شود از روی فلز جدا می‌شود.

استفاده از چسب جهت چسباندن اسکوپ پلنت بر روی سنگ

با استفاده از چسب می‌توان انواع اسکوپ پلنت‌های فلزی را بر روی انواع سنگ‌ها برای استفاده در سیستم ملات و سیمان چسباند. در این صورت دیگر نیاز نیست که پشت سنگ برای نصب اسکوپ برش بخورد. این اسکوپ‌ها مانند میخ در سیستم ملات و سیمان فرو می‌روند و باعث افزایش ضریب اطمینان می‌شوند.

شرایط پخت

رزین و هاردنر را به نسبت حجمی ۱ به ۱ به مدت حداقل ۳ دقیقه کاملاً مخلوط گردد به طوری که مخلوط یکنواخت ایجاد گردد. بر اساس جداول راهنمای چسب، میزان مصرف و تعداد لقمه‌های مورد نیاز جهت انواع سطوح، چسب بر روی سطوح مختلف اعمال گردد.

<u>Properties *</u>	<u>Test value</u>	<u>Test method</u>
<u>Work Life* @ 25 ° c, minutes</u>	<u>45 min</u>	<u>ASTM D 2471</u>
<u>Cure time, hours @ 25 ° c</u>	<u>24 hours</u>	<u>ASTM D 2471</u>

مدت زمان پخت جهت حداقل استحکام برشی

<u>Temperature</u>	<u>°F</u>	<u>60</u>	<u>77</u>	<u>104</u>	<u>140</u>	<u>212</u>
<u>Cure time to reach</u>	<u>Hours</u>	<u>24</u>	<u>10</u>	<u>5</u>	<u>—</u>	<u>—</u>
<u>LSS > 145 psi (1MPa)</u>	<u>minutes</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	<u>50</u>	<u>20</u>
<u>Cure time to reach</u>	<u>Hours</u>	<u>58</u>	<u>30</u>	<u>12.5</u>	<u>5</u>	<u>—</u>
<u>LSS > 1450 psi (10MPa)</u>	<u>minutes</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	<u>—</u>	<u>68</u>

خواص مکانیکی

<u>Properties *</u>	<u>Test value</u>	<u>Test method</u>
<u>Lab Shear Strength, Psi</u>	<u>1400-1700 psi</u>	<u>ASTM D 1002</u>
<u>Hardness</u>	<u>87</u>	<u>ASTM D 2240</u>
<u>Tensile Strength, Psi</u>	<u>3000</u>	<u>ASTM D 638</u>
<u>compression strenght, psi</u>	<u>9500-10000</u>	<u>ASTM D 695</u>

*Curing condition: 16h@25 °c + 1h@100 °c

شرایط نگهداری

چسب در قوطی‌های کاملاً آب بندی شده عرضه می‌گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲ سال می‌باشد. تاریخ انقضای چسب بر روی قوطی‌ها درج شده است. چسب اپوکسی در بسته بندی‌های ۲ کیلویی و ۱۰ کیلویی عرضه می‌شود. که بسته به سفارش سایر بسته بندی نیز قابل عرضه می‌باشد.

نکات فنی و ایمنی

- ✓ چسب بایستی در ظروف سربسته و در دمای ۲۵ درجه انبار نگه داری شود.
- ✓ بعد از استفاده از مواد، درب مواد باقیمانده را محکم ببندید.
- ✓ قبل از استفاده از مواد در سطح مطمئن باشید که هیچگونه گرد و غبار و نم و رطوبت در سطح وجود ندارد.
- ✓ قبل از استفاده از مواد، سطح را از هرگونه چربی و آلودگی تمیز نمائید.
- ✓ در هنگام استفاده از مواد، از دستکش صنعتی و ماسک استفاده نمائید.



یکتا صنعت پوشش اعتماد (دانش بنیان)

YEKTA SANAT
POOSHESH ETEMAD