



Two component Rapid set epoxy adhesive

For civil engineering application

YSP 6000FC یک چسب دو جزئی با پخت سریع می باشد که در مدت ۳ دقیقه ژل شده و ۱۵ دقیقه پس از اختلاط به نیمی از استحکام نهایی خود می رسد. چسب اپوکسی سریع پخت می تواند جهت تعمیرات فوری و اورژانسی مخازن و تانک ها، لوله ها، ماشین آلات، قطعات بتنی و چسباندن انواع قطعات در صنعت ساختمان استفاده شود. یک چسب همه کاره مناسب جهت صنایع نشستی گیری، تعمیرات اورژانسی و ساختمان سازی می باشد. این چسب در دماهای پایین (۵- درجه سانتیگراد) قابل استفاده است.

موارد استفاده

✓ چسباندن قطعات بتنی	✓ خاصیت ضد شرگی بر روی سطوح عمودی
✓ چسباندن انواع سنگ های طبیعی	✓ نسبت اختلاط ۱ به ۱
✓ چسباندن انواع آجرها، کاشی، سرامیک و فلزات و قطعات فایبر گلاس	✓ استفاده آسان
✓ نصب آبنما و قاب آینه و ...	✓ پخت سریع در دمای محیط و رسیدن به ۹۰ درصد استحکام در مدت ۱ ساعت
✓ ترمیم فوری و نشستی گیری مخازن و لوله ها	✓ استحکام چسبندگی بالا و مقاومت فشاری عالی
✓ چسباندن تجهیزات ترافیکی در بزرگراهها	✓ مقاومت شیمیایی عالی
زمانیکه مدت کوتاه نصب بسیار مهم است	✓ قابل ماشینکاری پس از ۳۰ دقیقه

در جدول زیر جذب آب چسب در دما و مدت زمان مختلف آورده شده است.

دما (° C)	مدت زمان غوطه وری	میزان جذب آب (%)
۲۵	۲۴ ساعت	۰.۵

زمان مورد نیاز جهت پخت کامل چسب در جدول زیر آورده شده است

زمان مورد نیاز برای رسیدن به استحکام نهایی بر حسب دما	
زمان	دما (درجه سانتیگراد)
۴ ساعت	۰
۲ ساعت	۱۰
۱.۵ ساعت	۲۰
۱ ساعت	۲۵

مشخصات

رنگ	A /	B /	مخلوط دو جزء
سفید	سفید	سفید	سفید
چگالی (Kg/m ³)	۱۷۲۰	۱۷۲۰	۱۷۲۰
ژل تایم (دقیقه) °	-	-	۳
Shelf life (سال)	۲	۲	-

طریقه اختلاط چسب

توجه داشته باشید که هر جزء چسب به تنهایی اصلاً چسبندگی ندارد و فقط هنگامی که دو جزء بطور کامل با هم مخلوط می‌شوند چسبندگی حاصل می‌شود. در صورت استفاده از بخشی از چسب هر قوطی کاردک مورد استفاده یک جزء را در جزء دیگر فرو نبرید زیرا با هم واکنش می‌دهند و سخت می‌شوند. مقداری از یک جزء را بردارید و بر روی یک سطح صاف (یک سنگ یا سرامیک...) قرار دهید. سپس به همان میزان از جزء دیگر بردارید و بر روی جزء قبلی قرار دهید (فقط بطور چشمی دو جزء با هم برابر باشند کافی است اصلاً نیاز نیست دقیق وزن شود). دو جزء را حداقل به مدت ۱ دقیقه کاملاً مخلوط نمایید تا یک رنگ یکدست حاصل شود. در صورتی که دو جزء کاملاً مخلوط نشوند، چسبندگی کاملی نخواهیم داشت. این چسب با اینکه ویسکوزیته بالایی دارد کرمی حالت است و براحتی میکس می‌شود.

نسبت اختلاط دو جزء چسب

نسبت اختلاط وزنی و حجمی	
۱	/ Resin
۱	/ Hardener

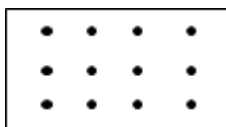
آماده سازی سطح

تمامی سطوح می‌باید کاملاً تمیز و بدون آلودگی و گرد غبار باشد و لازم است کلیه سطوح که قرار است چسب روی آن اعمال شود کاملاً خشک باشد هر نوع سنگ یا اسلب یا پرسلان یا تایل که باید توسط چسب نصب گردد لازم است سطحی از سنگ که قرار است با چسب در تماس قرار گیرد کاملاً سخت و محکم باشد و عاری از سستی باشد. در خصوص اسلب‌ها لازم است توری پشت اسلب در مکانی که چسب اعمال می‌شود با سنگ فرز کاملاً برداشته شده و سپس با برس مویی سطح تمیز شده و در نهایت محل با ابر خیس کاملاً تمیز و عاری از گرد و غبار گردد. در خصوص و سنگ، پرسلان و تایل هم بهتر است محلی که قرار است چسب اعمال گردد با فرز ساییده شده و خشن گردد و با برس مویی و ابر خیس تمیز شود.

روش استفاده

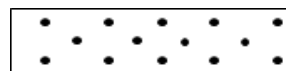
جهت چسباندن سنگ طبیعی یا مصنوعی روی پلاستر ماسه سیمان و غیره، ابتدا دو جزء چسب را مانند روشی که در بالا گفته شد کاملاً مخلوط نمایید. سپس بصورت لقمه قیفی شکل بر روی سنگ قرار دهید. فاصله بین لقمه‌ها باید ۳۰ تا ۴۰ سانتی‌متر باشد و لقمه‌ها بصورت بستنی قیفی روی کار قرار می‌گیرد. بر روی سنگ‌های تقریباً مربعی لقمه‌ها را در هر دو جهت به فاصله ۳۰ سانتی‌متر قرار دهید (مانند شکل ۱) ولی در سنگ‌های طولی بین هر چهار لقمه، یک لقمه مجزا نیز قرار داده می‌شود (مانند شکل ۲). برای سنگ‌ها یا پرسلان‌های کوچک حداقل ۵ لقمه چهار تا در گوشه‌ها و یکی در مرکز مورد استفاده قرار گیرد. می‌باید حداقل ۱۰ درصد مساحت پشت سنگ با چسب پوشانده شود. ضخامت لقمه‌های چسب نباید از ۳ میلیمتر کمتر و از ۲۵ میلیمتر بیشتر باشد.

۱



شکل (۲)

شکل (۱)



در مورد نصب سنگ با چسب اپوکسی باید توجه داشته باشید که سنگ و چسب استحکام بالایی دارند و خیلی خوب به هم می‌چسبند فقط باید سطح زیر کار نیز استحکام مناسبی داشته باشد تا بتواند وزن سنگ را تحمل نماید. همچنین وجود آلودگی بر روی دو سطح باعث جلوگیری از چسبندگی مناسب می‌شود لذا قبل از نصب سنگ هر دو سطح را کاملاً تمیز نمایید. موضوع دیگر در نصب سنگ در نمای خشک این است که نباید سنگ‌ها را خیلی بهم نزدیک کنید. چون در اثر سرما و گرما سنگ‌ها منبسط و منقبض می‌شوند و اگر جای کافی برای این موضوع را نداشته باشند در اثر برخورد با همدیگر می‌شکنند. حداقل ۲ میلی متر بین سنگ‌های نصب شده فاصله دهید.

چسباندن سنگ بر روی سطح فلزی

جهت نصب بر روی سطوح فلزی نیز مانند روش بالا عمل می‌کنیم. فقط باید چند نکته را در نظر داشت. چون از فریم فلزی استفاده می‌شود باید فاصله مناسب بین سنگ‌ها حتما رعایت شود. لقمه‌گذاری چسب بر روی فریم فلزی صورت می‌پذیرد. چون معلوم نیست وقتی سنگ را بر روی فریم فلزی قرار می‌دهید کجای سنگ بر روی آن قرار می‌گیرد. مکان‌هایی از فریم فلزی که قرار است لقمه‌گذاری شود باید کاملاً سنگ بخورد و زنگار کثیفی از روی فلز برداشته شود تا سفیدی فلز نمایان شود که این نکته بسیار مهمی است زیرا لایه اکسید شده روی فلز چسبندگی به فلز ندارد و در صورتی که چسب بر روی این زنگار نصب شود از روی فلز جدا می‌شود.

با استفاده از چسب YSP 6000FC می‌توان انواع اسکوپ پلنت‌های فلزی را بر روی انواع سنگ‌ها برای استفاده در سیستم ملات و سیمان چسباند. در این صورت دیگر نیاز نیست که پشت سنگ برای نصب اسکوپ برش بخورد. این اسکوپ‌ها مانند میخ در سیستم ملات و سیمان فرو می‌روند و باعث افزایش ضریب اطمینان می‌شوند.

خواص چسب پخت شده

در جدول زیر استحکام برشی (lap shear strength) چسب پخت شده با مواد مختلف ذکر شده است.

جنس	استحکام (MPa)	استاندارد تست
فولاد به فولاد	۱۴	ASTM D1002
بتن به بتن	۱۰	ASTM C881
فولاد به فولاد با سطح کاملاً خیس و مرطوب	۱۰	ASTM D1002

شرایط نگهداری

چسب YSP 6000FC در قوطی‌های کاملاً آب بندی شده عرضه می‌گردد و حداکثر زمان نگهداری آن در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد به مدت ۲ سال می‌باشد. تاریخ انقضای چسب بر روی قوطی‌ها درج شده است.

بسته بندی

چسب YSP 6000FC در بسته بندی‌های ۸۰۰ گرمی و ۲ کیلویی عرضه می‌شود. که بسته به سفارش سایر بسته بندی نیز قابل عرضه می‌باشد.

موارد احتیاط و ایمنی

در صورت تماس هر جزء YSP 6000FC با پوست لازم است محل تماس با آب فراوان شستشو گردد. در زمان کار با این چسب لازم است از دستکش پلاستیکی و عینک ایمنی استفاده شود. همچنین باید توجه نمود تا در زمان حمل و نقل چسب از نشتی و آلودگی محیط اطراف جلوگیری به عمل آید.